

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НАУКИ
ИНСТИТУТ ХИМИЧЕСКОЙ КИНЕТИКИ И ГОРЕНИЯ
им. В.В.ВОЕВОДСКОГО
СИБИРСКОГО ОТДЕЛЕНИЯ РОССИЙСКОЙ АКАДЕМИИ НАУК
(ИХКГ СО РАН)

П Р И К А З

«29» декабря 2023 г.

№ 224

г. Новосибирск

О порядке проведения сварочных и других огнеопасных работ на объектах ИХКГ СО РАН

Во исполнение требований Федерального закона Российской Федерации от 21.12.1994 № 69-ФЗ «О пожарной безопасности», Постановления Правительства РФ от 16.09.2020 № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», в целях обеспечения пожарной безопасности, безопасного проведения огнеопасных и сварочных работ, предотвращения возгораний и аварийных ситуаций,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить Инструкцию о мерах пожарной безопасности при проведении огневых и сварочных работ (Приложение № 1).
2. Назначить ответственным за организацию плановых и аварийных огневых и сварочных работ, проводимых на территории и помещениях Института собственными силами Главного энергетика.
3. Назначить ответственным за организацию плановых и аварийных огневых и сварочных работ, проводимых собственными силами в экспериментальных механических мастерских Главного механика.
4. Назначить ответственным за организацию огневых и сварочных работ при привлечении сторонних организаций (текущий, капитальный ремонт), а также за хранение и ведение Журнала регистрации наряда-допуска на огневые работы Ведущего специалиста по безопасности.
5. Разрешить выполнение огневых и сварочных работ только при наличии оформленного наряда-допуска на огневые работы установленной формы (Приложение № 1 к Инструкции о мерах пожарной безопасности при проведении огневых и сварочных работ).
6. Запретить производство огневых и сварочных работ без соблюдения требований постановления Правительства РФ от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации».
7. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на Главного инженера.

И.о. директора



А.А. Онищук

Исп:Кашеев Г.В.
330-76-27



ИНСТРУКЦИЯ

о мерах пожарной безопасности при проведении сварочных и огневых работ

1. Общие положения

1.1. Требования настоящей Инструкции обязательны при проведении временных электросварочных, газосварочных и других огневых работ с применением открытого пламени, проводимых непосредственно в зданиях, помещениях и других сооружениях на территории Института в целях ремонта оборудования или монтажа конструкций.

1.2. Инструкция разработана на основании Постановления Правительства РФ от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» и Приказа Ростехнадзора от 15 декабря 2020 г. № 528 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасного ведения газоопасных, огневых и ремонтных работ».

1.3. Ответственность за обеспечение мер пожарной безопасности при проведении сварочных и других огневых работ возлагается на ответственных за проведение плановых или аварийных работ:

- главного энергетика (при проведении работ собственными силами на территории и в помещениях Института),
- главного механика (при проведении работ собственными силами в экспериментальных механических мастерских):
- ведущего специалиста по безопасности (при осуществлении работ сторонними организациями).

1.4. К проведению сварочных и других огневых работ допускается только специально обученные работники, имеющие квалификационные удостоверения.

2. Порядок проведения огневых работ

2.1. На проведение всех видов огневых и сварочных работ должен быть оформлен наряд-допуск на огневые работы в соответствии с разделом 3 настоящей инструкции (Приложение №1).

При авариях сварочные и другие огневые работы проводятся без выдачи наряда-допуска на огневые работы, но под непосредственным наблюдением Главного энергетика, или ведущего специалиста по безопасности, или Главного механика, или по их указанию другого ответственного работника с последующим его оформлением.

2.2. Места проведения огневых работ следует обеспечивать первичными средствами пожаротушения (огнетушитель, ящик с песком и лопатой, ведром с водой).

2.3. С целью исключения попадания раскаленных частиц металла в смежные помещения, соседние этажи и т. п. все смотровые, технологические и другие люки (лючки), вентиляционные, монтажные и другие проемы (отверстия) в перекрытиях, стенах и перегородках помещений, где проводятся огневые работы, необходимо закрывать негорючими материалами.

2.4. Место проведения огневых работ необходимо очищать от горючих веществ и материалов в радиусе не менее 5 метров, а при сварочных работах в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1.

Высота точки сварки над уровнем пола или прилегающей территории, м	0	2	3	3	4	6	8	10	Свыше 10
Минимальный радиус зоны очистки, м	5	8	9	10	11	12	14	15	17

Находящиеся в пределах указанных радиусов строительные конструкции, настилы полов, отделка и облицовка, а также изоляция и части оборудования, выполненные из горючих материалов, необходимо защищать от попадания на них искр металлическими экранами, асбестовым полотном или другими негорючими материалами и при необходимости полить водой.

2.5. В помещениях, где выполняются огневые работы, все двери, соединяющие указанные помещения с другими помещениями, должны быть плотно закрыты. Окна следует по возможности открывать.

2.6. При проведении огневых работ не допускается:

- приступать к работе при неисправной аппаратуре;
- производить огневые работы на свежеекрашенных горючими красками (лаками) конструкциях и изделиях;
- использовать одежду и рукавицы со следами масел, жиров, бензина, керосина и других горючих жидкостей;
- допускать к самостоятельной работе учеников, а также работников, не имеющих квалификационного удостоверения;
- допускать соприкосновение электрических проводов с баллонами со сжатыми, сжиженными и растворенными газами;
- производить работы на аппаратах и коммуникациях, заполненных горючими и токсичными веществами, а также находящихся под электрическим напряжением;
- проведение огневых работ одновременно с устройством гидро- и пароизоляции на кровле, монтажом панелей с горючими и трудно горючими утеплителями, наклейкой покрытий полов и отделкой помещений с применением горючих лаков, клеев, мастик и других горючих материалов.

2.7. Хранение и транспортирование баллонов с газами осуществлять только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. При транспортировании баллонов нельзя допускать толчков и ударов. К месту сварочных работ баллоны необходимо доставлять на специальных тележках, носилках, санках.

2.8. Баллоны с газом при их хранении, транспортировании и эксплуатации следует защищать от воздействия солнечных лучей и других источников тепла.

2.9. Баллоны, устанавливаемые в помещениях, необходимо располагать от приборов отопления на расстоянии не менее 1 м, а от источников тепла с открытым огнем - не менее 5 м.

2.10. Расстояние от горелок (по горизонтали) до перепускных рамповых (групповых) установок соблюдать не менее 10 м, а до отдельных баллонов с кислородом или другими горючими газами - не менее 5 м.

2.11. Хранение в одном помещении кислородных баллонов и баллонов с другими горючими газами, а также карбида кальция, красок, масел и жиров не разрешается.

2.12. При обращении с порожними баллонами из-под кислорода или других горючих газов необходимо соблюдать такие же меры безопасности, как и с наполненными баллонами.

2.13. При проведении газосварочных или газорезательных работ не допускается:

- отогревать замерзшие трубопроводы, вентили, редукторы и другие детали сварочных установок открытым огнем или раскаленными предметами;
- допускать соприкосновение кислородных баллонов, редукторов и другого сварочного оборудования с различными маслами, а также промасленной одеждой и ветошью;
- производить продувку шланга для горючих газов кислородом, кислородного шланга горючими газами, а также взаимозаменять шланги при работе;
- пользоваться шлангами, длина которых превышает 30 м, а при производстве монтажных работ - 40 м;
- перекручивать, заламывать или зажимать газоподводящие шланги;
- использовать провода без изоляции или с поврежденной изоляцией, а также применять нестандартные аппараты защиты.

2.14. Соединять сварочные провода следует при помощи опрессования, сварки, пайки или специальных зажимов. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату должно выполняться при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами.

2.15. Провода, подключенные к сварочным аппаратам, распределительным щитам и другому оборудованию, а также к местам сварочных работ, необходимо надежно изолировать и в необходимых местах защищать от действия высокой температуры, механических повреждений или химических воздействий.

2.16. Кабели(провода)электросварочных машин необходимо располагать от трубопроводов кислорода на расстоянии не менее 0,5 м, а от трубопроводов ацетилен и других горючих газов - не менее 1 м.

2.17. В качестве обратного проводника, соединяющего свариваемое изделие с источником сварочного тока, следует использовать стальные или алюминиевые шины любого профиля, сварочные плиты, стеллажи и свариваемая конструкция при условии, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание тока.

2.18. Соединение между собой отдельных элементов, используемых в качестве обратного проводника, необходимо выполнять с помощью болтов, струбцин или зажимов.

2.19. Использование в качестве обратного проводника сети заземления или зануления, а также металлических конструкций зданий, коммуникаций и технологического оборудования не разрешается. В этих случаях сварка должна производиться с применением двух проводов.

2.20. При проведении электросварочных работ в пожароопасных помещениях и сооружениях обратный проводник от свариваемого изделия до источника тока необходимо выполнять только изолированным проводом, причем по качеству изоляции он не должен уступать прямому проводнику, присоединяемому к электрододержателю.

2.21. Конструкция электрододержателя для ручной сварки должна обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном его падении на металлические предметы. Рукоятка электрододержателя должна быть сделана из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала.

2.22. Электроды, применяемые при сварке, должны быть заводского изготовления и соответствовать номинальной величине сварочного тока.

2.23. При смене электродов их остатки (огарки) следует помещать в специальный металлический ящик, устанавливаемый у места сварочных работ.

2.24. Электросварочную установку на время работы необходимо заземлять. Помимо заземления основного электросварочного оборудования в сварочных установках следует непосредственно заземлять тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник).

2.25. Чистку агрегата и пусковой аппаратуры необходимо производить ежедневно после окончания работы. Техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования производить в соответствии с графиком.

2.26. При перерывах в работе, а также в конце рабочей смены сварочную аппаратуру следует отключать, в том числе от электросети, шланги отсоединять и освобождать от горючих жидкостей и газов.

2.27. По окончании работ всю аппаратуру и оборудование необходимо убирать в специально отведенные помещения (места).

2.28. В течение 3—5 часов после окончания огневых работ ответственные за проведение работ, а также ведущий специалист по безопасности, ответственный за пожарную безопасность, обязаны тщательно осмотреть и провести проверку места проведения огневых работ.

3. Порядок оформления и хранения наряд-допусков на огневые работы

3.1. Наряд-допуск на огневые работы, проводимые собственными силами, в 2 экземплярах оформляет Главный энергетик или Главный механик, ответственный за проведение работ. (Приложение №1).

При заключении договора с подрядчиком, наряд-допуск в 2 экземплярах оформляет сотрудник организации-подрядчика, назначенный приказом руководителя организации-подрядчика.

3.2. Один экземпляр утвержденного наряда-допуска остается у Главного энергетика, Главного механика, представителя подрядной организации, другой – у ведущего специалиста по безопасности.

3.3. До начала работ ведущий специалист по безопасности регистрирует наряд-допуск в Журнале регистрации нарядов-допусков на выполнение огневых работ.

3.4. Наряд-допуск оформляется отдельно на каждый вид огневых работ и действителен в течение сроков, указанных в наряде-допуске.

3.5. Если огневые работы не закончены в установленный срок и условия работ, указанные в наряде-допуске не изменились, то наряд-допуск может быть продлен Главным энергетиком или Главным механиком, или лицом, их замещающим, на время, необходимое для окончания работ (но не более 5 (пяти) рабочих дней), после проведения проверки ведущим специалистом по безопасности полноты принятых мер, обеспечивающих безопасность проведения огневых работ.

3.6. При проведении плановых, текущих и капитальных ремонтов, работ по реконструкции производственных помещений, объектов с полной остановкой производства наряд-допуск (Приложение №1) оформляется на срок не более 30 (тридцати) календарных дней).

В случае необходимости изменения вида, увеличения объема огневых работ и расширения временного места проведения огневых работ оформляется новый наряд-допуск

3.7. К наряду-допуску прилагается «Схема места проведения огневых работ», подписанная ответственными за проведение работ.

3.8. На «Схеме места проведения огневых работ» указываются:

- технологическое оборудование,
- места проведения огневых работ,
- места отбора проб воздуха,
- места размещения сварочного и другого оборудования для проведения огневых работ,
- границы опасной зоны,
- места расположения запорной арматуры и установки заглушек (при необходимости),
- места выставления предупредительных знаков,
- месторасположение автомобильной и другой техники, обеспечивающей проведение работ,
- места размещения средств пожаротушения и пути эвакуации.

Место проведения огневых работ должно быть указано с привязкой к существующим объектам.

Схема места проведения огневых работ» должна быть наглядной и однозначно читаемой.

3.9. Записи во всех экземплярах наряда-допуска должны быть четкими и читаемыми. Допускается заполнение наряда-допуска с использованием персонального компьютера.

Запрещается заполнение наряда-допуска карандашом. Исправления (в т.ч. затирки, закраски) в тексте, а также подписи ответственных лиц с использованием факсимиле и их ксерокопии не допускаются – в этом случае наряд-допуск считается недействительным.

3.10. После окончания работ закрытые наряд-допуски сдаются ответственными за организацию работ лицами, или лицом, их замещающим, ведущему специалисту по безопасности.

3.11. Срок хранения наряда-допуска на огневые работы составляет один год со дня закрытия наряда-допуска.

Требования к срокам хранения наряда-допуска на огневые работы указаны в пунктах 82 и 105 Правил безопасного ведения газоопасных, огневых и ремонтных работ, утвержденных приказом Ростехнадзора от 15.12.2020 № 528.

Разработал:
Ведущий специалист по безопасности



Г.В. Кащеев

ГЛАВНЫЙ ЮРИСКОНСУЛЬТ
ИХКГ СО РАН
ЗАМЯТИНА Т. А.



Приложение № 1
к Инструкции о мерах пожарной безопасности
при проведении огневых и сварочных работ,
утвержденной приказом № 224 от 29.12.2023
ФОРМА

УТВЕРЖДАЮ

ИХКГ СО РАН
Наименование организации

руководитель или лицо, ответственное за пожарную
безопасность, должность, ф.и.о.)

(подпись)
" " _____ 20__ г.

НАРЯД-ДОПУСК № _____
(номер регистрации в журнале регистрации огневых работ)
на выполнение огневых работ

1. Выдан (кому)

(должность руководителя работ,
ответственного за проведение работ, Ф.И.О., дата)

2. На выполнение работ

(указывается характер и содержание работы)

3. Место проведения работ

(отделение, участок, установка,
аппарат, коммуникации, помещение)

4. Характер выполняемых работ

5. Состав исполнителей

N п/п	Ф.И.О. исполнителей	Квалификация (разряд)	Инструктаж о мерах пожарной безопасности получил	
			подпись	дата
1.				
2.				
3.				
4.				

Введен в состав исполнителей					Выведен из состава исполнителей			Руководитель работ (подпись)
Ф.И.О.	с условиями работы ознакомлен, проинструктирован (подпись)	квалификация, разряд	выполняемая функция	дата, время	Ф.И.О.	дата, время	выполняемая функция	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

12. Работа выполнена в полном объеме, рабочие места приведены в порядок, инструмент и материалы убраны, люди выведены, наряд-допуск закрыт

(руководитель работ, подпись, дата, время)

(начальник смены (старший по смене) по месту проведения работ,

ф.и.о., подпись, дата, время)